

INSIDER FT2

FORATRICE FLESSIBILE



LA SOLUZIONE IDEALE PER LA PRODUZIONE SU COMMESSA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi e i tempi ciclo.

Insider FT2 è una foratrice da linea a CN che consente di lavorare in sequenza, con 'set-up' uguale a zero, un carico di lavoro su commessa. Insider FT2 è la macchina ideale per il produttore di mobili assemblati e in kit e per la produzione complementare dei terzi.



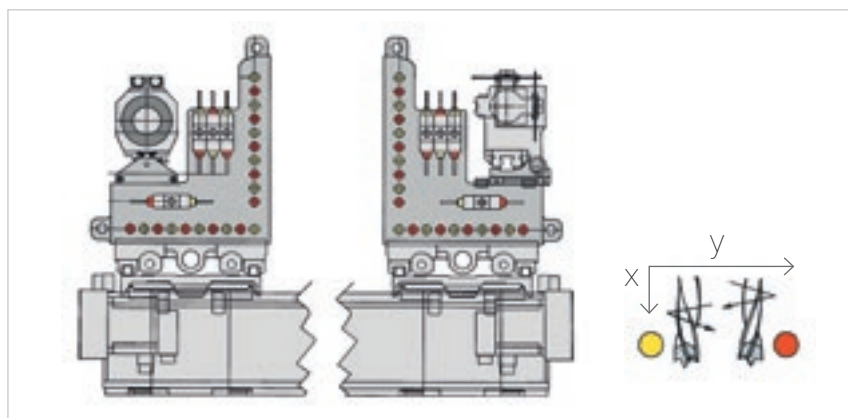
INSIDER FT2

- ✓ LAVORAZIONE PANNELLI DI DIVERSI FORMATI
CON ZERO TEMPI DI SET UP
- ✓ ELEVATA PRODUTTIVITÀ
E MASSIMA FLESSIBILITÀ
- ✓ COMPLETA INTEGRAZIONE NEL FLUSSO
DI FABBRICA.

LAVORAZIONE PANNELLI DI DIVERSI FORMATI CON ZERO TEMPI DI SET UP



La presenza di **due coppie di teste operatrici** montate su due carri mobili indipendenti rende possibile l'esecuzione delle operazioni di foratura più complesse in tempi estremamente rapidi, anche dovendo lavorare pezzi diversi l'uno dall'altro.



Teste operatrici dotate di un numero elevato di utensili per rispondere ad ogni esigenza di lavorazione.

ELEVATA PRODUTTIVITÀ

Insider FT2 è disponibile in due taglie per soddisfare le diverse esigenze di produzione:

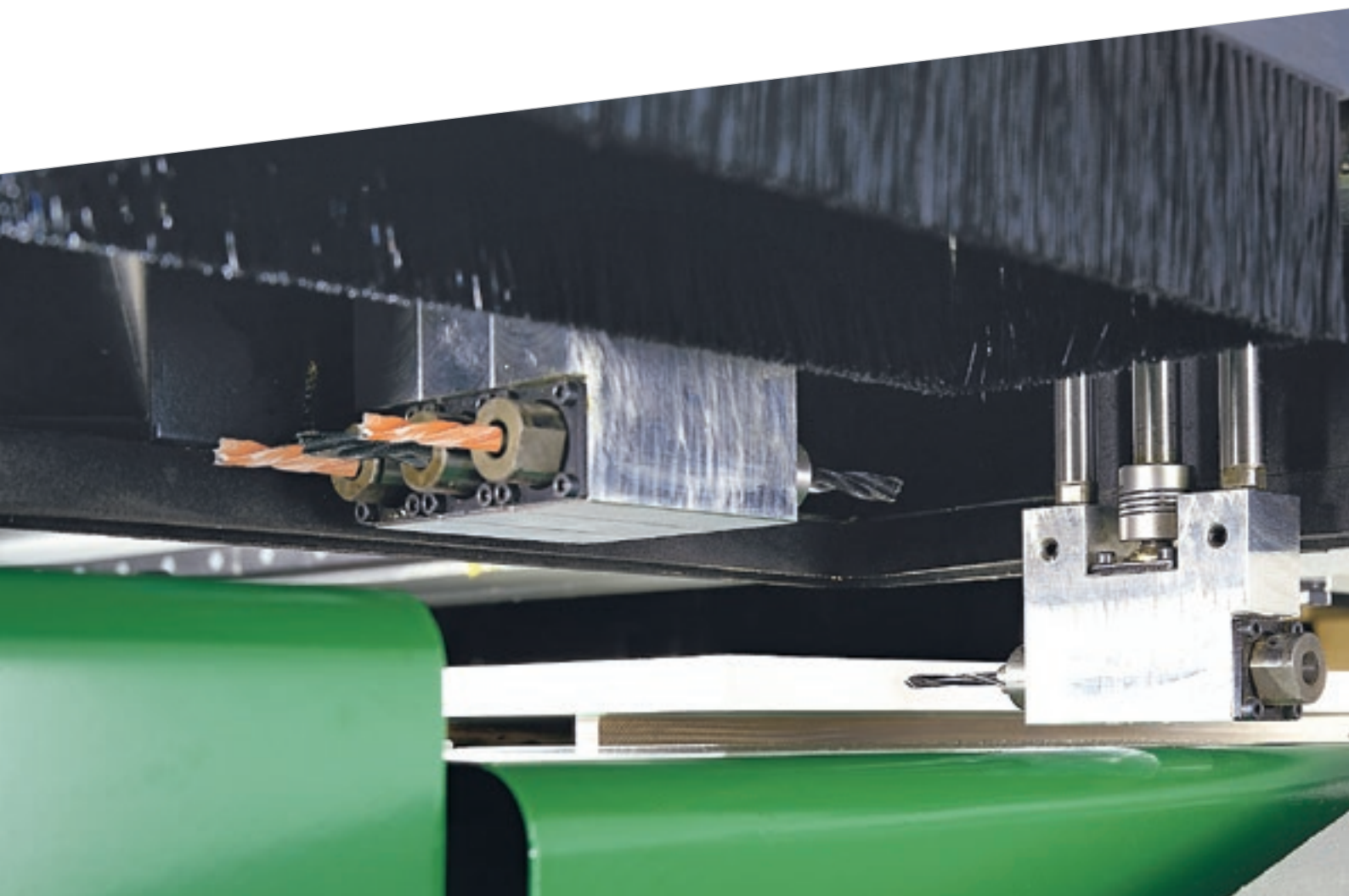
- ▣ **Insider FT2 con campo di lavoro massimo da 700 mm**
rivolta ai produttori di arredamento residenziale.
- ▣ **Insider FT2 con campo di lavoro massimo da 1300 mm**
si adatta a tutte le tipologie di arredamento, residenziale, da ufficio, per negozi, perché permette di lavorare pannelli di varie dimensioni.



Il campo di lavoro di Insider FT2 rende possibile la lavorazione contemporanea di due pannelli oppure di un unico pannello singolo con tutte le teste operatrici disponibili.

LA FLESSIBILITÀ CHE CARATTERIZZA INSIDER FT2 NON PONE VINCOLI DI PRODUTTIVITÀ. LA MACCHINA PUÒ PRODURRE FINO A 2200 PEZZI PER TURNO (VALORE RELATIVO ALLA PRODUZIONE DI FIANCHI DA CUCINA STANDARD).

MASSIMA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE



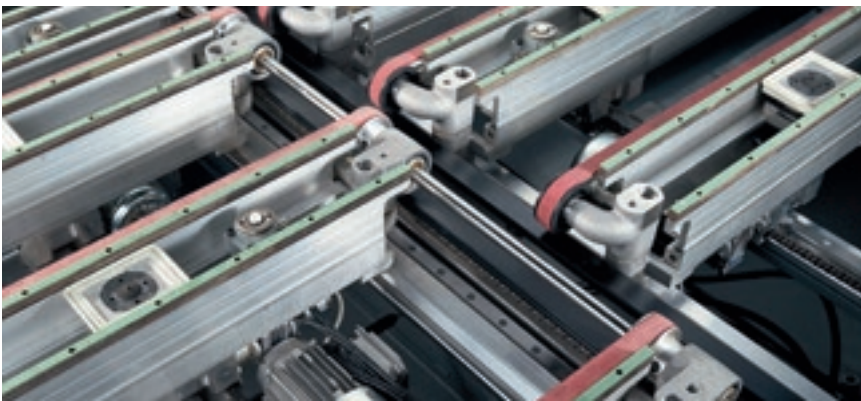
Il sistema di battute a scomparsa consente la completa accessibilità del lato frontale del pannello.



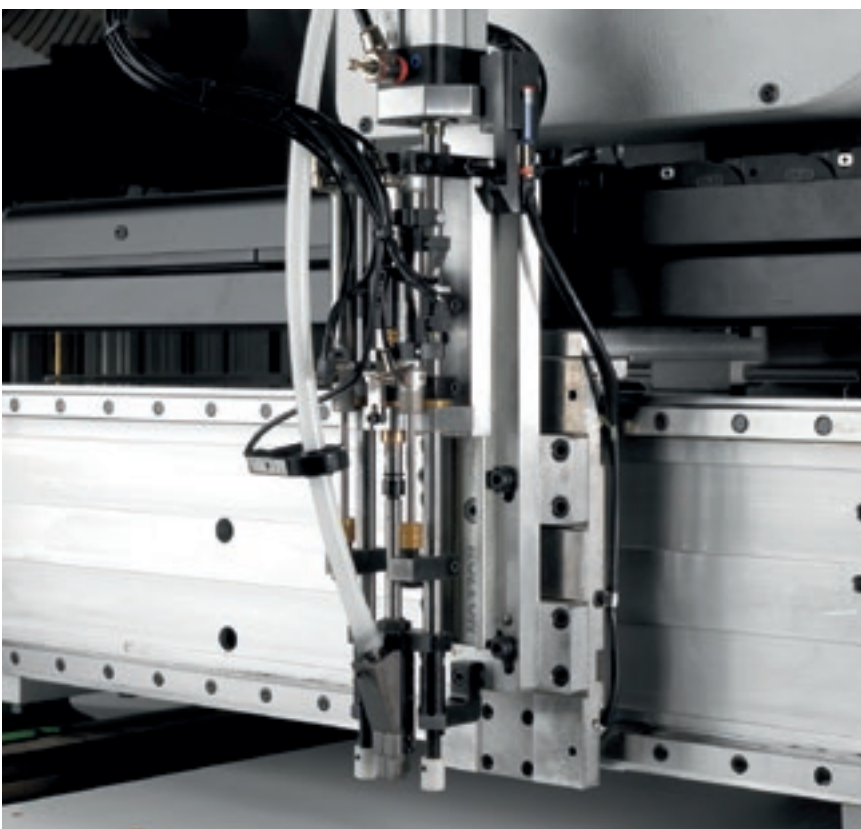


INSIDER FT2 VERSIONE 1300 È IN GRADO DI AFFRONTARE TUTTE QUELLE LAVORAZIONI CHE IMPONGONO DI OPERARE SENZA LIMITI DIMENSIONALI.

È possibile eseguire anche le lavorazioni più complesse grazie alla possibilità di lavorare 5 facce del pannello.



L'area di lavoro in versione configurabile in automatico permette l'adattamento dei singoli piani / sistemi di trasporto in modo da garantire sempre l'accessibilità necessaria alle lavorazioni da eseguire. Il settaggio dei piani avviene in tempi brevissimi grazie alla motorizzazione indipendente di ogni singolo elemento in modo da garantire la massima produttività.



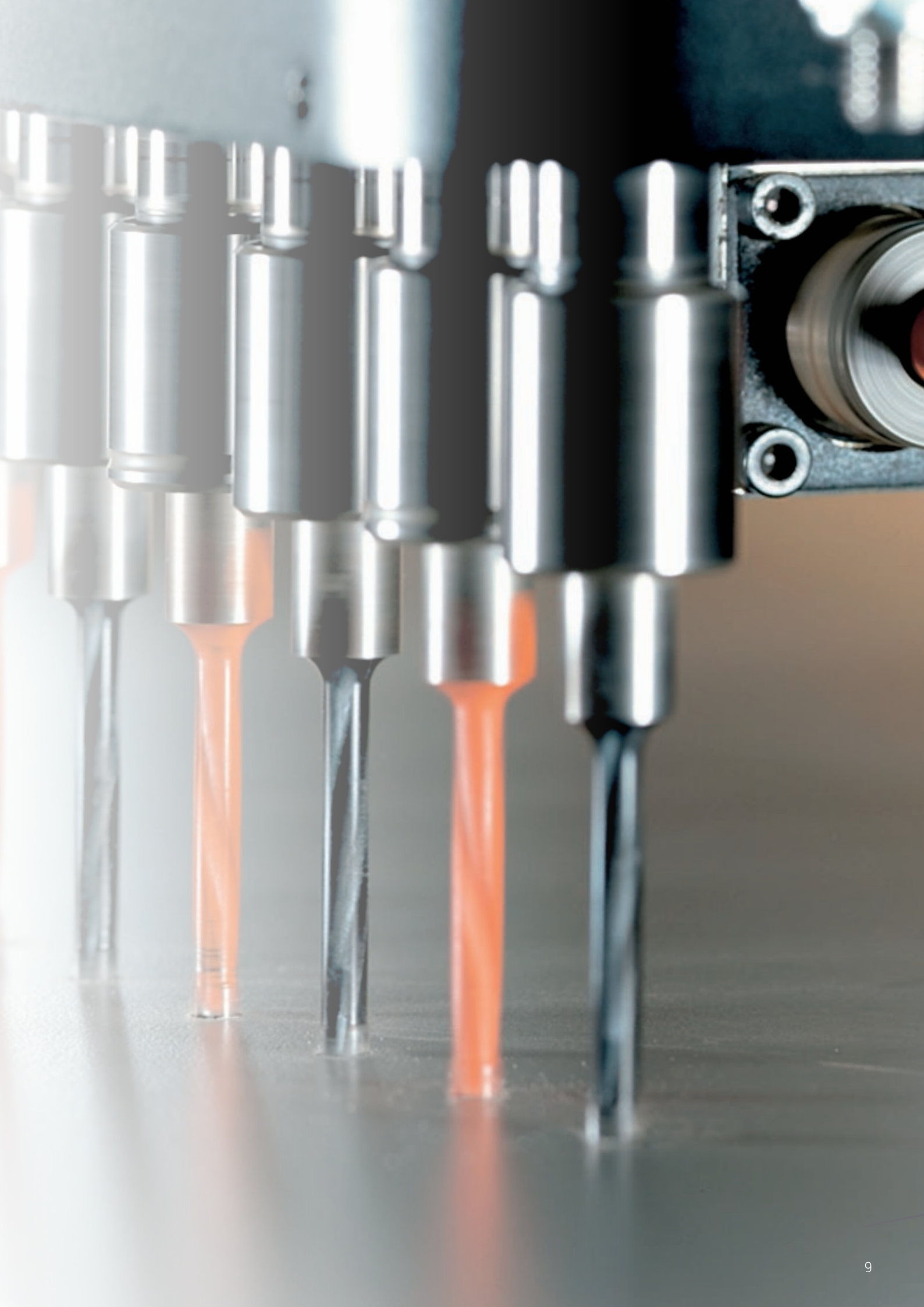
Gruppo inserimento bussole per completamento di lavorazioni tipiche di mobili da ufficio.

DRIILL ING SOLU TION

PRODUZIONE CONTINUA

Una gamma completa in grado di rispondere a tutte le esigenze di produttività e flessibilità.

Le foratrici Biesse possono lavorare contemporaneamente due pannelli raggiungendo i massimi livelli di produttività. Zero tempi di settaggio passando da una lavorazione all'altra. Riduzione del costo di trasformazione del materiale di oltre il 60%.



COMPLETA INTEGRAZIONE NEL FLUSSO DI FABBRICA

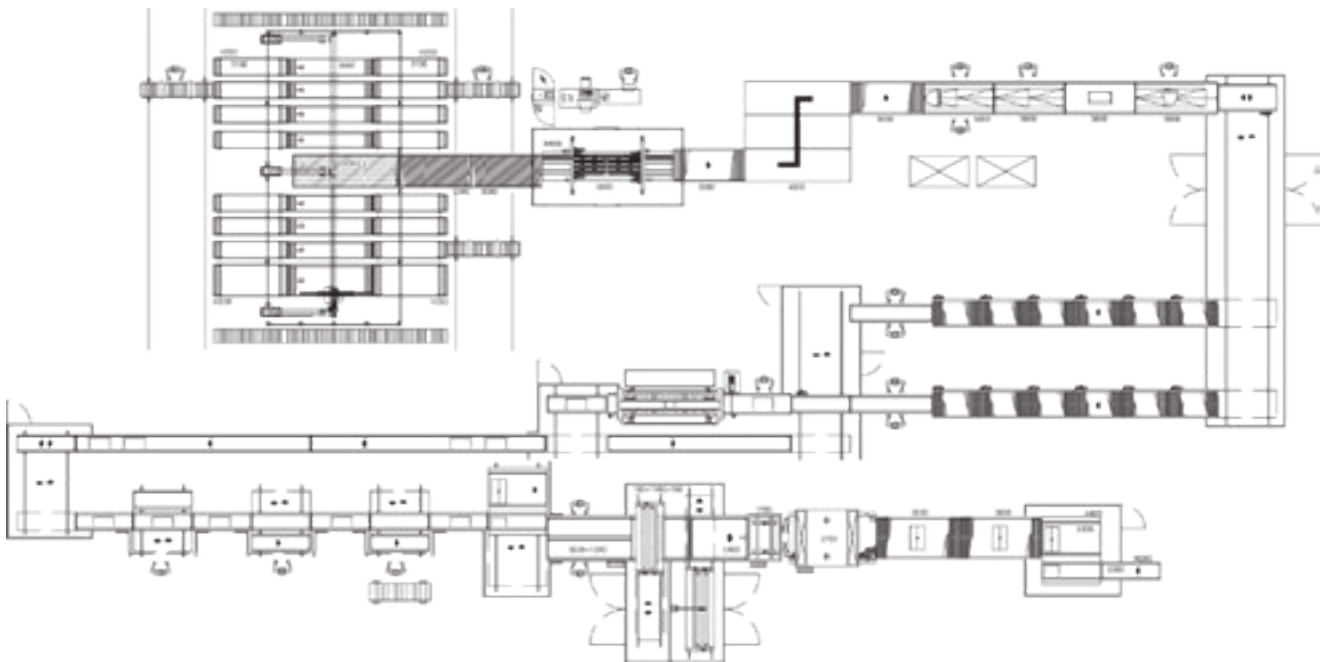
Biesse è in grado di fornire molteplici soluzioni integrate in funzione delle specifiche esigenze di produttività, automazione e spazi disponibili.



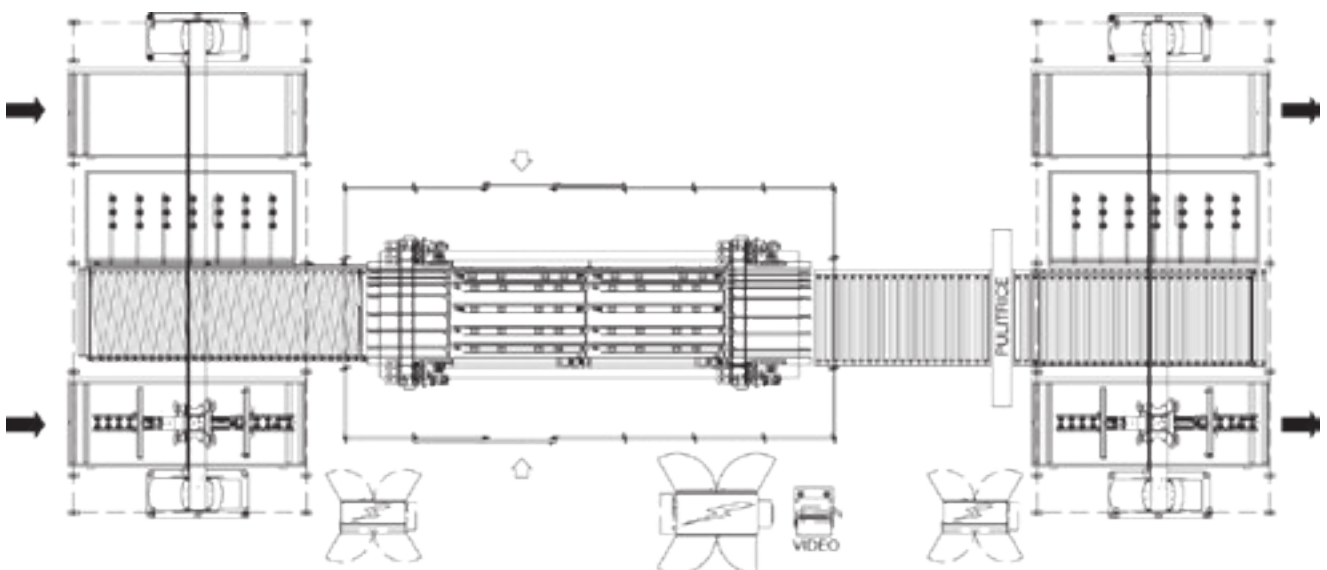
Winner W3 è una soluzione automatica che consente il carico e scarico di pannelli in linee flessibili di foratura per la gestione di pile a commessa.



ESEMPI DI INTEGRAZIONE IN UNA LINEA DI PRODUZIONE

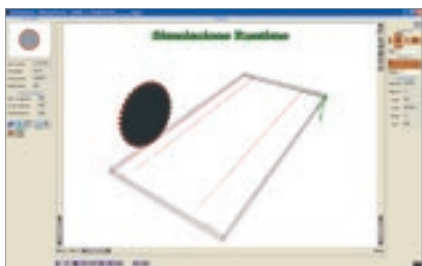


Impianto flessibile per la produzione di arredi d'interni su commessa presso un mobiliere.



Cella di foratura flessibile presso un contoterzista.

SEMPLICE DA USARE E PERFETTAMENTE INTEGRATA CON IL GESTIONALE

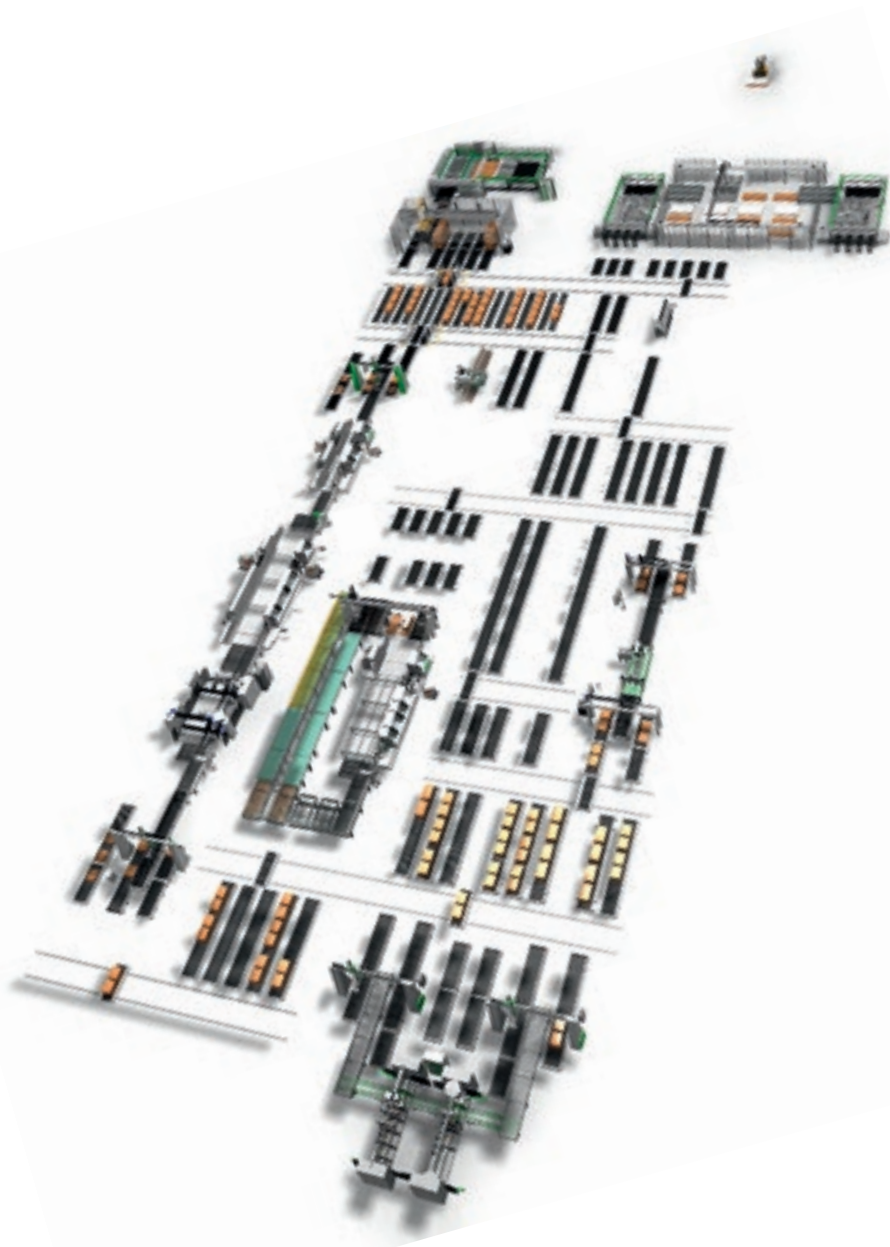


BiesseWorks è il sistema di programmazione delle macchine Biesse che abbina prestazioni elevate ad una grande facilità d'utilizzo. L'interfaccia è personalizzabile in base alle esigenze dell'utente.

L'integrazione software all'interno degli stabilimenti produttivi è diventata una reale necessità. Biesse si avvale di un team specializzato in grado di gestire l'architettura software dell'impianto, lo scambio di dati con i sistemi gestionali esistenti passando attraverso i supervisor di linea, il tracking dei prodotti in lavorazione.

Tramite il supervisore è possibile gestire in maniera semplice ed intuitiva l'import e la gestione dei carichi di lavoro come pure le interfacce di comunicazione coi singoli operatori presenti lungo la linea controllando di fatto l'intero processo produttivo.

Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.



DATI TECNICI



INGOMBRI

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
X	mm	6278	7358
Y	mm	3030	3840
Z	mm	2000	2000

Potenza elettrica installata	kW	39
Consumo aria compressa	NI/min	1200
Consumo aria aspirazione	NI/min	14700

CAMPI DI LAVORO

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
Dimensioni del massimo pannello lavorabile singolarmente	mm	2700 x 700 x 50	3650 x 1300 x 50
Dimensioni del minimo pannello lavorabile	mm	260 x 160 x 12	260 x 160 x 12
Dimensioni dei massimi pannelli lavorabili in tandem	mm	1300 x 700	1775 x 1300

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=80dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=99dB(A) Incertezza di misura K 4 dB(A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

INDUSTRY 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di

produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte:
IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999,
è uno dei marchi di arredamento
d'interni più prestigioso
del design italiano nel mondo.*

LAGO.IT



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA EVASI
IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



